



FOX FORX Manuale del proprietario 2004

F80RLT - F100RLT - F80X - F100X
TALAS R - TALAS RL - TALAS RLC
FLOAT 80R - FLOAT 80RL - FLOAT 80RLC
FLOAT 100R - FLOAT 100RL - FLOAT100RLC
Vanilla 100R - Vanilla 100RL - Vanilla 100RLC
Vanilla 125R - Vanilla 125RL - Vanilla 125RLC

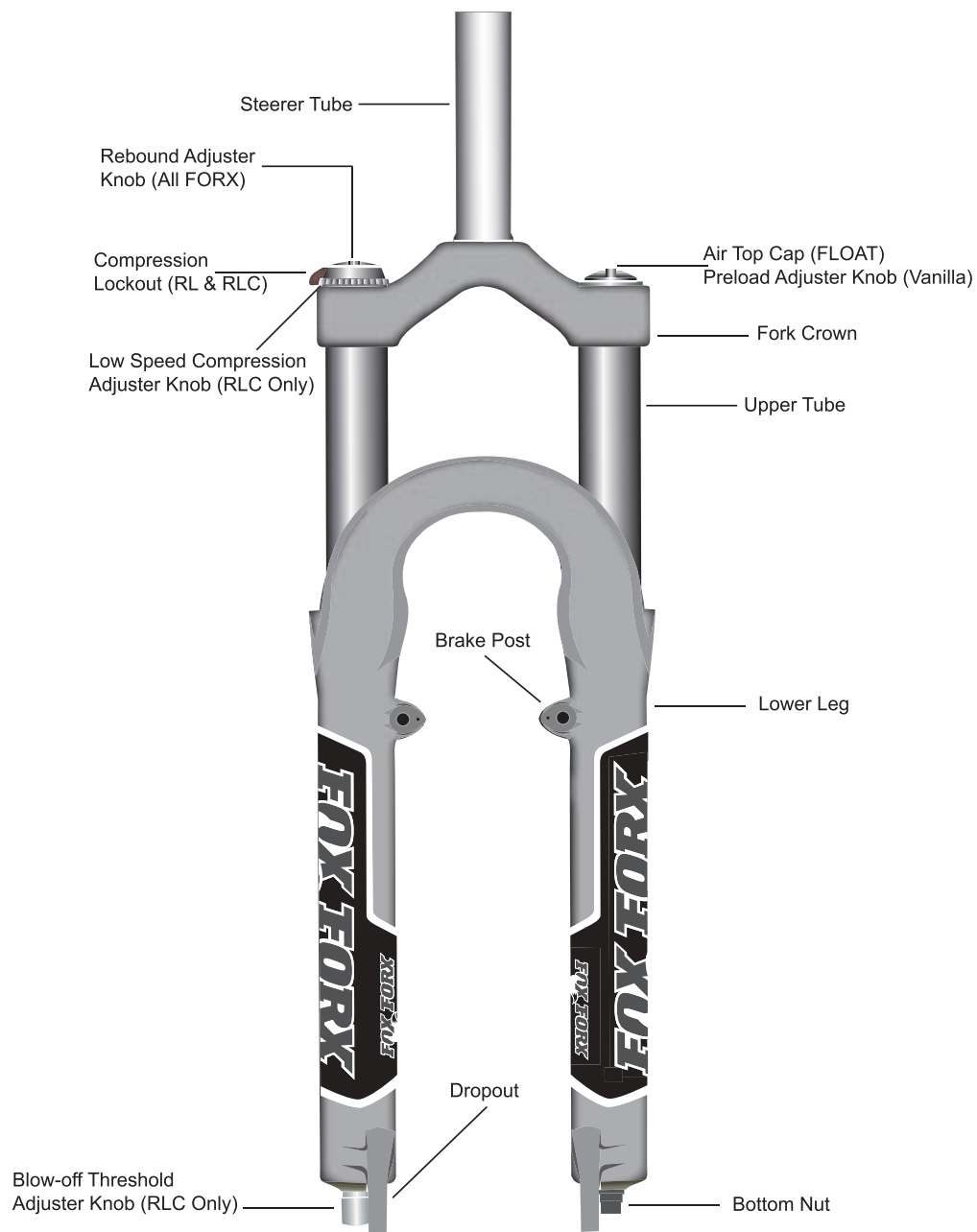
FOX RACING SHOX

130 Hangar Way, Watsonville, CA 95076 USA

831.274.6500 FAX 831.768.9312

E-Mail: service@foxracingshox.com

Sito web: www.foxracingshox.com



Forcelle FLOAT: Caratteristiche

Stelo inferiore monoblocco in magnesio
 Tubo di sterzo in alluminio doppio spessore
 PSC - Controllo di precisione della guida
 CLS - Sistema di lubrificazione della molla
 SDC - Controllo graduale del damping
 Regolazione del ritorno
 Tecnologia FLOAT a sospensione pneumatica
 Corsa regolabile - 80 e 100 mm

Forcelle Vanilla: Caratteristiche

Stelo inferiore monoblocco in magnesio
 Tubo di sterzo in alluminio doppio spessore
 PSC - Controllo di precisione della guida
 CLS - Sistema di lubrificazione della molla
 SDC - Controllo graduale del damping
 Regolazione del ritorno
 Tecnologia a molla Vanilla
 Corsa regolabile - 80, 100 e 125 mm

Indice

Introduzione	48
Recapiti	48
Assistenza / Garanzia	48
Centri internazionali di assistenza	48
Metodi di pagamento	48
Metodo di spedizione	48
Politica Della Garanzia	49
Diniego	49
Sicurezza del consumatore	50
Informazioni importanti per la sicurezza	50
Installazione	50
Dimensioni dei copertoni	51
Freni	51
Manutenzione	52
Intervalli di manutenzione	52
Pompa	52
Tecnologia e controllo delle boccole.....	53
Istruzioni generali per la regolazione	54
Terminologia relativa alla forcella	54
Regolazione del sag e della sospensione	
Forcelle Vanilla	54
Forcelle FLOAT	55
TALAS	56
Linee guida per la regolazione dello smorzamento	57
Modifica della corsa	
Forcelle FLOAT	58
Forcelle Vanilla	59
Cambio dell'olio	61
Guarnizioni e anelli di schiuma	66

Introduzione

Ci congratuliamo con Lei per aver scelto una FOX FORX per la sua bicicletta. Così facendo ha scelto il numero uno in fatto di forcelle ammortizzate! Tutti i prodotti FOX Racing Shox sono progettati, prodotti e assemblati dai migliori professionisti del settore. In qualità di consumatore e di sostenitore dei prodotti FOX Racing Shox, è necessario che conosca l'importanza della regolazione corretta della Sua forcella, per garantirsi il massimo della resa. Questo manuale Le fornirà le istruzioni graduali sulla modalità di regolazione della Sua forcella. È buona norma tenere le ricevute insieme al manuale, e consultare quest'ultimo per la manutenzione e per quanto riguarda la garanzia..

Recapiti

FOX Racing Shox
130 Hangar Way
Watsonville, CA 95076
Phone: 831.274.6500

North America: 800.FOX.SHOX (369.7469)

Fax: 831.768.9312

E-mail: service@foxracingshox.com

Website: www.foxracingshox.com

Business Hours: Monday-Friday 8:00AM-5:00PM Pacific Time

Metodi di pagamento

Visa, MasterCard e/o assegno circolare

Metodo di spedizione

Per gli Stati Uniti, la FOX Racing Shox si serve del servizio di trasporto via terra UPS.

Assistenza / Garanzia

La FOX Racing Shox è lieta di fornire un'assistenza al prodotto entro le 48 ore*, a condizione che si agisca nel modo che segue.

1. Contattare la FOX Racing Shox al numero 800.FOX.SHOX per ottenere un numero di Autorizzazione per reso (R.A. Return Authorization) e un indirizzo per la spedizione. Per i Centri internazionali di assistenza, consultare l'elenco sottostante o contattare la FOX Racing Shox per conoscere il Centro di assistenza più vicino.
2. Perché la garanzia sia valida è richiesta una ricevuta valida comprovante l'acquisto.
3. Segnare il numero di Autorizzazione reso e l'indirizzo di ritorno in modo chiaro all'esterno della confezione e inviare l'articolo alla FOX Racing Shox o al proprio Centro internazionale di assistenza, con spese postali pagate a cura del mittente.
4. Includere una descrizione del problema, i dati della bicicletta (produttore, anno e modello), tipo di modello del prodotto FOX, rigidità della molla e indirizzo di ritorno con un numero di telefono a cui poter essere contattati.

*I Centri internazionali di assistenza operano in modo indipendente. I tempi di assistenza e di garanzia possono variare.

Australia Dirt Works 011 612-9679-8400 dirtworks@dirtworks.com.au	Germany Shock Therapy 06126-2267700 support@shock-therapy.com	Philippines Dan's Bike Shop 011 63 34 435 3633 dansbike@WBI.ph
Belgium Sabma 011 32 87-631980 sabma@skynet.be	Germany Toxoholic's 49 6331-258160 toxoholics@t-online.de	Spain Dirt Racing 011 34-91-663-71-25 mrojo.dirt@nexo.es
Brazil Plimax 2 Fast 011 5511-251-0633 astec@plimax.com	Israel DAA Sport Marketing 972-(0)9-865-6960 dan@daa.co.il	Switzerland FOX Racing Shox Europe 011 41-31-809-30-20 frs-europe@bluewin.ch
Canada (West) Cycle Works 780 440-3200 mail@cycleworks.com	Italy Pepi Innerhofer 011-39-0473-56-3107 info@pepi.it	Thailand Uniwave Limited & UWC Co. Ltd. 011 66 2 367 3470 kanate@uniwave.net
Canada (East) Velocycle, Inc. 514 849 5299 velocycle@primus.ca	Japan Mom & Pop's 011 81-586-43-6810 mamapapa@mtg.biglobe.ne.jp	The Netherlands Cannondale Europe BV 011 315 4158 9898 repair@cannondale.com
Czech Republic Racebike 00420 653 66 12 40 rb@racebike.cz	Korea Xenon Sports International 011-82-31-555-0077 xenon@netsgo.com	United Kingdom Mojo Suspension 011 44-1633-615-815 chris@mojo.co.uk
France FMF Sport Group 011 33-494-541950 fmsportgroup@wanadoo.fr	New Zealand Blue Shark Enterprises 011 64-4-589-4535 alastair@mountainbikes.co.nz	United States FOX Racing Shox 831-274-6500 service@foxracingshox.com

Politica Della Garanzia

Il periodo della garanzia della fabbrica per la vostra forcella è ad un anno (due anni nei paesi dell'EU) a partire dalla data originale dell'acquisto della bicicletta o della forcella. Una copia della ricevuta originale dell'acquisto deve accompagnare tutta la forcella che è considerata per il servizio della garanzia. La garanzia è alla discrezione completa di FOX Racing Shox e riguarderà soltanto i materiali e l'esecuzione difettosi. La durata e le leggi della garanzia possono variare dalla condizione alla condizione e/o dal paese al paese.

Le parti, i componenti ed i complessivi conforme ad usura normale ed alla rottura non sono coperti sotto questa garanzia.

Il FOX Racing Shox riserva il diritto a tutte le decisioni finali della non-garanzia o della garanzia.

Le esclusioni generali da questa garanzia includeranno ma non saranno limitate ad alcuni guasti causati vicino:

L'installazione delle parti o degli accessori che non sono qualitativamente equivalenti a FOX Racing Shox genuino parte.

Sforzo, negligenza, abuso e/o abuso anormali.

Danni di scontro o di incidente.

Modifica delle parti originali.

Mancanza di manutenzione adeguata.

Danni di trasporto o perdita (acquisto di assicurazione completa di valore è suggerito).

Danneggiamento dell'interno o dell'esterno causato tramite il percorso di cavo improprio, le rocce, gli arresti o l'installazione impropria.

Lubrificazione i cambiamenti o assista non effettuato da FOX Racing Shox o da un Service Center autorizzato.

Le esclusioni specifiche da questa garanzia includeranno:

sostituito parti dovuto usura normale e rottura e/o manutenzione programmata.

Parti conforme ad usura normale e rottura e/o manutenzione programmata:

Boccole

Guarnizioni

Liquidi della sospensione

Interruzioni procedura

Il FOX Racing Shox non fa altra garanzia di affatto gentile, espressa o implicita. Tutte le garanzie implicite di merchantability e di idoneità per uno scopo preciso che eccedono gli obblighi e le scadenze dichiarati in questa garanzia sono smentite con ciò da FOX Racing Shox e sono escluse da questa garanzia.

Garanzia Q & A

Q. Che costi sono la mia responsabilità durante il periodo della garanzia?

A. Il cliente è responsabile di tutti i costi dei servizi di manutenzione, riparazioni della non-garanzia, danni di scontro e di incidente, petrolio, guarnizioni, boccole e riduttori e fissaggi di montaggio.

Q. Che cosa sono alcuni esempi di sforzo " anormale ", trascurano o abusano?

A. Questi termini sono generali e si coincidono nelle zone. Gli esempi specifici sono: Hucking, riding del fantasma, goccia grande, riding dare-devil / di prodezza, riding con le parti rotte, riding senza olio nella forcella, tasso errato della molla, ecc.

Q. La garanzia copre i costi fortuiti quali trasporto o trasporto?

A. No. La garanzia è limitata alla riparazione dei materiali e/o dell'esecuzione.

Q. May I effettua c'è ne o tutta la manutenzione suggerita indicata nel manuale del proprietario?

A. Si può effettuare la manutenzione fluida della sospensione e della guarnizione così come la boccia ed i controlli di interruzione procedura. Se le boccole o le interruzioni procedura sono portate, dovrebbero essere sostituite da FOX Racing Shox o da un centro di servizio autorizzato.

Q. May I effettua il servizio e le riparazioni sulla mia forcella?

A. il FOX_forx è principalmente utilizzatore finale utile. L'olio e la corsa cambia ed il rimontaggio della molla o dell'ammortizzatore può essere effettuato dal consumatore. Per accertare le prestazioni peak, le vaste riparazioni ed il servizio alla forcella dovrebbero essere prestati da un meccanico qualificato della sospensione della bicicletta, da un FOX Racing Shox o da un Service Center autorizzato. In caso di dubbio se o non voi è capace del fixing la vostra forcella, mettesi in contatto con il FOX Racing Shox o un centro di servizio autorizzato.

Diniego

Il FOX Racing Shox non è responsabile di alcuni danneggiamenti di voi o altri che risultano da uso di trasporto e o altro di riding, della vostra forcella o bicicletta. Nel caso in cui la vostra forcella si rompa o disfunzioni, il FOX Racing Shox non avrà la responsabilità o obbligo oltre la riparazione o il rimontaggio della vostra forcella conforme ai termini descritti nelle disposizioni della garanzia di questo manuale.

Sicurezza del consumatore

GUIDARE UNA BICICLETTA È PERICOLOSO E PUÒ ESSERE CAUSA DI MORTE O DI GRAVI INFORTUNI. ASSUMERSI SERIAMENTE LE PROPRIE RESPONSABILITÀ, VERSO SE STESSI E GLI ALTRI.

- Effettuare la manutenzione della bicicletta e delle sospensioni.
- Indossare sempre casco, abbigliamento protettivo e occhiali di protezione.
- Guidare secondo le proprie capacità.
- Procedere senza sforzo.

Questa bicicletta è dotata di sospensioni FOX Racing Shox. Prima di guidarla, dedicare un po' di tempo alla lettura del manuale FOX Racing Shox per quanto riguarda la regolazione, l'uso e la manutenzione della forcella. Per qualsiasi domanda, è possibile contattare il proprio Centro di assistenza autorizzato FOX Racing Shox oppure rivolgersi direttamente alla FOX Racing Shox al numero 831.274.6500. Se si dovesse notare che la forcella perde olio o produce rumori anomali, fermarsi immediatamente per farla controllare da un rivenditore, da un Centro di assistenza oppure contattare la FOX Racing Shox. GUIDARE UNA BICICLETTA CON UNA FORCELLA ROTTA O NON FUNZIONANTE IN MODO CORRETTO PUÒ CAUSARE PERDITA DI CONTROLLO, ROTTURE E POSSIBILI INCIDENTI GRAVI, ANCHE MORTALI. Non modificare mai il telaio della bicicletta o la forcella. Per la forcella, usare solo parti originali FOX Racing Shox. Qualsiasi modifica, assistenza tecnica impropria o impiego di ricambi non originali annullano la garanzia e potrebbero danneggiare la forcella, con perdita di controllo della bicicletta e conseguenti possibili incidenti gravi, anche mortali. Osservare le scadenze per la manutenzione consigliate dal manuale. Per l'assistenza sulla forcella, rivolgersi a un meccanico qualificato per cicli, a un rivenditore o a un Centro autorizzato di assistenza FOX Racing Shox.

Informazioni importanti per la sicurezza

1. Prima di guidare la bicicletta, verificare che i freni siano installati e regolati correttamente. Freni non installati o regolati correttamente possono causare perdita di controllo e incidenti seri o mortali per il ciclista. Usare unicamente freni a "V" o cantilever idraulici, appositamente progettati dal produttore per FOX FORX. Non usare dispositivi con leveraggio a cavi montati su archetto. Non instradare né alloggiare cavi di freni attraverso lo stelo.
2. Se la forcella perde olio, ha un eccessivo abbassamento o fa rumori insoliti, interrompere immediatamente la guida e contattare la FOX Racing Shox o un suo centro di assistenza autorizzato per un controllo. Continuare ad usare la bicicletta potrebbe causare perdita di controllo e incidenti seri o mortali per il ciclista.
3. Usare unicamente ricambi FOX Racing Shox. L'uso di ricambi non originali sulle FOX FORX annullerebbe la garanzia. Ricambi non originali potrebbero causare anche guasti strutturali con conseguenti perdita di controllo e incidenti seri o mortali per il ciclista.
4. Se la bicicletta deve essere montata su un portabiciclette progettato per fissare la forcella ai forcellini, prestare attenzione che non si inclini su un lato, perché questo potrebbe causare un danno strutturale alla forcella. Accertarsi che questa sia fissata saldamente con lo sgancio rapido e che la ruota posteriore sia tenuta ferma correttamente. Se la bicicletta dovesse inclinarsi o cadere dal portabiciclette, guidarla solo dopo che è stata esaminata da un rivenditore qualificato, in un Centro di assistenza o dalla FOX Racing Shox. Un guasto allo stelo o al forcellino della forcella potrebbe causare perdita di controllo e incidenti seri o mortali per il ciclista.
5. Le FOX FORX non includono i catarifrangenti per l'uso su strada. Essi sono progettati per essere usati in corse competitive fuoristrada e gare. Se la forcella viene usata su strade pubbliche, devono essere installati catarifrangenti appropriati, secondo le norme della Consumer Product Safety Commission (CPSC).
6. Le FOX FORX sono composte da un gruppo di testa / tubo di sterzo / tubo superiore. Queste parti sono stampate insieme in un'unica operazione di precisione. La sostituzione di una di queste parti richiede la sostituzione dell'intero gruppo. Non tentare di rimuovere o di sostituire il tubo di sterzo o i tubi superiori indipendentemente dalla testa. NON TENTARE DI AGGIUNGERE FILETTATURA A TUBI DI STERZO CHE NE SONO PRIVI. La modifica del gruppo di testa / tubo di sterzo / tubo superiore, come viene qui descritto, potrebbe causare la perdita di controllo della bicicletta, con conseguenze gravi, anche mortali.

Installazione

Fase 1 - Le nostre FOX FORX devono essere installate da un meccanico qualificato per cicli. Le forcelle installate in modo scorretto sono pericolose e possono causare perdita di controllo e possibili incidenti gravi, anche mortali.

Fase 2 - Rimuovere la forcella dalla bicicletta. Rimuovere la ghiera della testa dalla forcella. Misurare la lunghezza del tubo di sterzo della forcella esistente. Trasferire questa misura sul tubo di sterzo della FOX FORX. Consultare le istruzioni del produttore relative allo stelo per accertarsi che ci sia sufficiente superficie di presa per lo stelo stesso. Se è necessario tagliare il tubo di sterzo, misurare due volte e tagliare una sola volta. Si consiglia anche di usare una guida questo scopo.

Fase 3 - Usare uno strumento apposito per fissare la ghiera saldamente sulla parte superiore della testa. Installare il dado triangolare di fissaggio nel tubo di sterzo, mediante uno strumento apposito.

Fase 4 - Installare la forcella sulla bicicletta. La serie sterzo deve essere regolata in modo che ruoti liberamente, senza inceppi né giochi.

Fase 5 - Reinstallare i freni, regolandone i pattini. Consultare le istruzioni del costruttore.

Fase 6 - Montare la ruota anteriore, accertandosi che i dadi dello sgancio rapido siano insediati negli allargamenti cilindrici dei forcellini. Lo sgancio rapido deve essere avvitato per quattro (4) o più giri. Chiudere lo sgancio rapido con la leva sulla parte anteriore allo stelo sinistro della forcella e parallela ad esso.

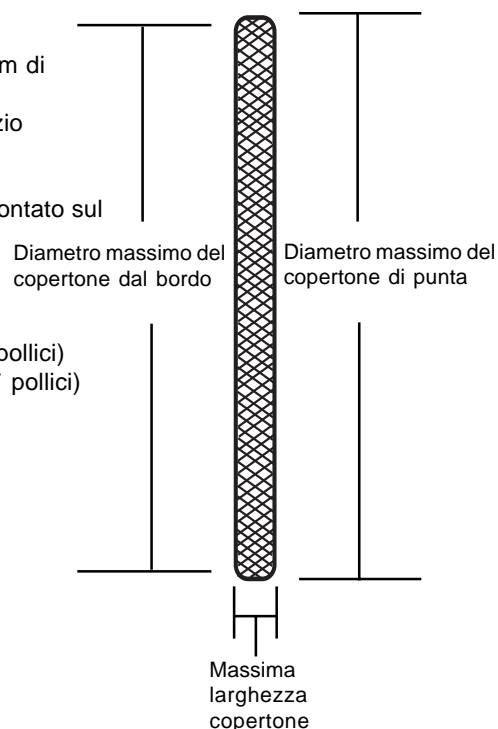
Dimensioni dei copertoni

Le FOX FORX possono accettare copertoni di dimensioni fino a 6,35 cm di larghezza (2,40 pollici) (ad es.: WTB MotoRaptor 55/60, 26 x **2,40**). Se i pneumatici sono superiori a 26 x 2.30 è necessario controllare lo spazio disponibile con il metodo che segue.

Determinazione delle dimensioni del copertone - Con il copertone montato sul cerchione e gonfiato, misurare le tre dimensioni seguenti:

Diametro massimo del copertone di punta = 343 mm (27,00 pollici)
Diametro massimo del copertone dal bordo = 326 mm (25,67 pollici)
Larghezza massima copertone = 61 mm = 2,40 pollici

Non usare il copertone se UNA SOLA delle misure supera le dimensioni massime specificate sopra. L'uso di copertoni di dimensioni maggiori di quelle qui specificate è SCONSIGLIATO e può causare incidenti seri o anche mortali.



Freni

Freni a trazione diretta

Con le FOX FORX è possibile usare freni a trazione diretta (ad es.: V-brakes). Usare unicamente i supporti FOX forniti con la forcella. Installare i supporti per i freni e serrare a 80 poll./libbra. Installare e regolare i freni a trazione diretta secondo i consigli del costruttore. Verificare in piano il loro corretto funzionamento. Le FOX FORX si servono di un modello **distelo inferiore senza staffa** e non possono avere freni cantilever.

Freni a disco

Con le FOX FORX si possono usare freni a disco con rotori da 160-180 mm. **Non usare rotori per downhill di dimensioni superiori a 180 mm.** Installare freni a disco e serrare a coppia tutti i dispositivi di fissaggio, secondo i consigli del costruttore. Installare, instradare e controllare che tutti i cavi o i tubi idraulici siano fissati allo stelo inferiore e non si muovano durante la compressione della forcella. Controllare in piano il corretto funzionamento dei freni.

Manutenzione

La resa, la sicurezza e la durata della FOX FORX dipendono dalla manutenzione. Se la bicicletta viene usata in condizioni estreme, controllate ed effettuate la manutenzione della FOX FORX con maggiore frequenza.

NOTA: Quando nel manuale si fa riferimento al lato sinistro o destro della forcella, s'intende dal punto di vista del ciclista seduto.

Controllo importante prima di ogni corsa

1. Controllare che il perno del meccanismo di chiusura a sgancio rapido della ruota sia regolato e serrato correttamente.
2. Pulire la parte esterna della forcella con acqua e sapone, asciugando con un panno soffice e asciutto. Non spruzzare acqua direttamente sulla guarnizione/sul giunto del tubo superiore. **NON LAVARE LA FORCELLA CON UNA POMPA AD ALTA PRESSIONE.**
3. Controllare che non vi siano danni alla forcella esterna. Nel caso appaiano dei danni, la forcella non deve essere usata. Contattare invece il proprio rivenditore locale o la FOX Racing Shox per un ulteriore controllo e un'eventuale riparazione.
4. Controllare la regolazione della serie sterzo: se ha gioco, regolare seguendo i consigli del costruttore.
5. Controllare che i cavi e le guaine dei freni siano fissate correttamente.
6. Controllare in piano che i freni anteriori e posteriori funzionino correttamente.

Scadenze di manutenzione

Il vostro FOX FORX richiederà il servizio a intervalli normali indicati sotto.

Item	Dopo Ogni Giro	Ogni 25 Ore	Ogni 100 Ore	Annualmente o ogni 200 ore	Istruzioni trovate sopra:
Lavata ed esterno asciutto della forcella	X				page 43
Pulisca & controlla le guarnizioni e gli anelli della gomma piuma		X			page 52
Controllo Di Spessore Di Interruzione procedura			X		page 45
Controllo Di Usura Della Boccola				X	page 45
Pulisca e riempi il FLOAT Fluid (FLOAT Forx soltanto)				X	page 53
Cambi L'Olio				X	page 52

Strumenti e materiali necessari

Regolazione torsionometrica

Serve per:

Occhiali di protezione	n/a	Protezione degli occhi
Secchio o bacinella di raccolta	n/a	Cambio olio / Corsa
Panni di carta e/o stracci		Absorbire oli e fluidi
Mazzuolo foderato di plastica	n/a	Picchiare per allentare le aste inferiori
Chiave torsionometrica	n/a	Fissaggi torsionometrici
Liquido per sospensioni FOX	n/a	Modifica corsa (forc.FLOAT)
		Cambio olio (tutte le forcelle)
Fluido FOX FLOAT	n/a	Modifica corsa e cambio olio (forc. FLOAT)
Pompa pneumatica ad alta pressione FOX	n/a	Impostazione pressione pneumatica (Forc. FLOAT)
Chiave a sei punte da 26 mm	1864 N-cm (165 poll./libbra)	Tutti i cappucci superiori
Chiave a bocca o a bussola da 10 mm	565 N-cm (50 poll./libbra)	Tutti i dadi inferiori
Chiave a bussola a stella da 8 mm	904 N-cm (80 poll./libbra)	Supporti freni
Chiave a bussola da 3/8"	847 N-cm (75 poll./libbra)	Valvola del serbatoio dell'aria (Forc.FLOAT)
Chiave per interno valvola Schrader	45 N-cm (4 poll./libbra)	Interno valvola Schrader (Forc. FLOAT)
Chiave esagonale da 2 mm	124 N-cm (11 poll./libbra)	Manopola del ritorno (R, RL, RLC)
	45 N-cm (4 poll./libbra)	Manopola della soglia di sblocco(RLC)
Chiave esagonale da 1,5 mm	Insediate, riportare indietro di 1/4 di giro	Levetta di blocco (RL, RLC)

Pompa

Per le forcelle FLOAT è disponibile una pompa pneumatica ad alta pressione FOX, per effettuare modifiche della pressione dell'aria.

1. Rimuovere il tappo dell'aria dalla parte superiore dello stelo sinistro della forcella.



2. Avvitare il mandrino della valvola della pompa sulla valvola pneumatica della forcella, finché sull'indicatore della pompa non viene indicato un valore di pressione. Di solito questo avviene dopo il sesto giro. Non serrare eccessivamente la pompa sulla valvola pneumatica, perché potrebbe danneggiarsi la guarnizione del mandrino della pompa.

3. **Per aumentare la pressione**, azionare la pompa alcune volte. La pressione deve aumentare lentamente. Se aumenta rapidamente, verificare che la pompa sia collegata e stretta correttamente alla valvola pneumatica.

Nota: se la forcella non ha pressione pneumatica, l'indicatore non la registra.

4. Per diminuire la pressione, premere la valvola di sfiato nera. Premendola per metà, e tenendo premuto, si consente uno svuotamento di pressione dalla pompa e dalla forcella. Premendo a fondo la valvola di sfiato e poi rilasciandola, si libera una piccola quantità di pressione (micro-regolazione). Svitando la pompa dall'attacco della valvola pneumatica, si percepisce il rumore della fuoriuscita dell'aria dal tubo della pompa, non dalla forcella.

Nota: collegando la pompa alla forcella, il tubo deve riempirsi di aria. Questo provocherà una diminuzione di pressione, che l'indicatore registrerà tra i 10 e i 20 PSI.

Nota: l'intervallo medio di regolazione va da 45 a 125 PSI. **NON SUPERARE I 200 PSI.**

5. Prima di guidare la bicicletta, rimettere il tappo superiore dell'aria.

Tecnologia e controllo delle boccole

Lubrificazione idrodinamica di uso del FOX FORX. Nel nostro sistema, l'olio è forza inserita nelle boccole scanalate alte durante il colpo di compressione. Quando i cicli della forcella su e giù l'olio è bloccato fra le boccole, i tubi superiori e le guarnizioni.

I tassi di espansione termica possono causare le boccole alla fine dentro sui tubi superiori che causano l'alto attrito ed il grippaggio durante il funzionamento normale. Lo spazio corretto della boccola è critico impedire legarsi della forcella durante il funzionamento normale.

Il dimensioning geometrico e tolerancing è una pratica di disegno usata per assicurare le parti funzionare / misura durante il processo di manufacturing. Le boccole sono graduate prima di installazione e sono riverificate per il formato dopo installazione. La tolleranza corretta della boccola è una distanza diametrale di 0015"-.0090 ".

Mostri la prova della stanza - come oscillate avanti e indietro la forcella mentre arrestato con il freno anteriore applicato, le boccole avete soltanto una piccola quantità di lubrificante separare la boccola / tubo superiore. Attualmente si può notare una piccola quantità di gioco della boccola. Le boccole della forcella devono avere spazio da effettuare correttamente. Troppo poco spazio causerà il grippaggio di alto attrito, del grippaggio o della boccola una volta caldo

Mondo reale che esamina - durante il riding normale condiziona, lubrificazione idrodinamica accade quando ci è una separazione completa del tubo superiore dalla boccola da una pellicola sottile di olio. La lubrificazione idrodinamica è caratterizzata da attrito molto basso e nessun uso delle boccole o dell'albero poiché non ci è metallo al contatto della boccola. Durante la boccola normale di lubrificazione idrodinamica lo spazio non sarà notevole.

Le boccole dovrebbero essere controllate annualmente per vedere se c'è usura eccessiva. Se avanti e indietro il movimento eccessivo è rilevato fra i tubi superiori ed i piedini più bassi, mettasi in contatto con un Service Center del FOX Racing Shox o FOX Racing Shox per ulteriori istruzioni. Afferi i piedini più bassi ai outs di goccia (asse). Spinga la forcella diritto indietro verso la rotella posteriore. Allora ve l'tiri. La stretta seguente la forcella vicino alla giunzione superiore di tube/seal e prova la stessa cosa. Se il movimento eccessivo è notato, riferiscasi alla pagina 40 di questo manuale e mettasi in contatto con FOX Racing Shox o un Service Center autorizzato del FOX Racing Shox.

Controllo Di Spessore Di Interruzione procedura

Col tempo le superfici zigrinate del mozzo sulla rotella anteriore e sull'usura a scatto rapido dello spiedo la regione di interruzione procedura del piedino più basso. (Fig. 1) Controlli e misuri lo spessore delle interruzioni procedura ogni 6 mesi o 100 ore che qualsiasi punto sulla superficie è sopra la specifica minima di 6.20mm. (Fig. 2) Sostituisca il complessivo più basso del piedino se lo spessore di interruzione procedura è alla specifica minima o più piccolo.



Fig. 1 Drop-out



Fig. 2 Measure Drop-out

Istruzioni generali per la regolazione

Terminologia relativa alla forcella

Corsa: la compressione totale della forcella.

Sag: la compressione della forcella con il ciclista seduto in una normale posizione di guida.

Damping di compressione: controlla la velocità di compressione della forcella

Damping di ritorno: controlla la velocità di estensione della forcella.

Prearico: La forza applicata inizialmente sulla molla.

Rigidità della molla: La forza necessaria a comprimere la molla di un pollice (2,5 cm).

FLOAT: la tecnologia FOX a sospensione pneumatica.

Vanilla: la tecnologia FOX a molla a spirale piana.

Forcella Vanilla

Impostazione dell'abbassamento (sag) sulla forcella Vanilla

Per ottenere prestazioni ottimali dalla forcella Vanilla FOX, è necessario impostare e regolare l'abbassamento (sag), cioè la misura della compressione della forcella, quando il ciclista è seduto sulla bicicletta. Generalmente questo rappresenta il 15-25% della corsa totale.

Misurazione e regolazione dell'abbassamento (sag)

1. Installare una zip ferma tubo sul tubo superiore e spingerla verso il basso finché non tocca la guarnizione della forcella. Sedersi con cautela sulla bicicletta, assumendo la posizione normale di guida. La forcella deve comprimersi leggermente. Facendo attenzione a non comprimere ulteriormente la forcella, smontare dalla bicicletta. Misurare la distanza tra la guarnizione e la zip ferma tubo. Questa distanza è l'abbassamento (sag).

2. Comparare le proprie misure del sag con quelle della tabella.

Se il sag misurato è inferiore a quello della tabella, ruotare in senso antiorario la manopola di prearico di un (1) giro completo. Misurare nuovamente il sag e eventualmente ripetere la regolazione.

Se il sag misurato è superiore a quello della tabella, ruotare in senso orario la manopola di prearico di un (1) giro completo. Misurare nuovamente il sag e eventualmente ripetere la regolazione.

Se non si riesce a raggiungere il sag corretto con la regolazione della manopola di prearico, vedere più sotto la Guida alla regolazione della molla.

Vanilla Forx Sag Table		
Travel	XC/Race Firm	Freeride Plush
80mm	12mm (1/2")	20mm (13/16")
100mm	15mm (9/16")	25mm (1")
125mm	19mm (3/4")	31mm (1 1/4")

Regolazione della molla della Forcella Vanilla

Consultare la tabella della Guida alla regolazione della molla della Vanilla qui sotto per vedere se è necessaria una modifica alla rigidità della molla. Le Forcelle Vanilla vengono regolate modificando esclusivamente la molla sinistra. La molla ha un codice colorato a striscia su un'estremità. Consultare la tabella per la scelta della molla ottimale.

Guida alla regolazione della molla della Vanilla

Sintomo	Rimedio	Guida di riferimento Della Molla elicoidale Del Vanilla Forx					
		FOX Part #	Tasso Della Molla	Codice Di Colore	Gamma Di Corsa	Peso Del Rider Lbs / Travel	Notes
Troppo manopola del preload e del sag è registrata completamente in senso antiorario.	Aumenti il tasso della molla	039-05-000-A	10 lb/in	Nero	80-125	<90-115 / 125 <90-110 / 100 <90-105 / 80	
Troppo "bottom out"	Aumenti il tasso della molla	039-05-007-A	18 lb/in	Viola	80-125	115-155 / 125 115-135 / 100 105-125 / 80	
Troppo poca manopola del preload e del sag è registrata completamente in senso orario.	Faccia diminuire il tasso della molla	039-05-001-A	25 lb/in	Blu	80-125	150-180 / 125 130-155 / 100 120-135 / 80	Standard per Vanilla 125
		039-05-002-A	35 lb/in	Verde	80-125	175-210 / 125 150-180 / 100 130-155 / 80	Standard per Vanilla 100
		039-05-003-A	45 lb/in	Giallo	80-125	205-240+ / 125 175-200 / 100 150-180 / 80	Standard per 80mm travel
		039-05-004-A	60 lb/in	Arancione	80-100	195-225 / 100 175-205 / 80	100mm Maximum
Durante la corsa, lo smorzamento è troppo rigido e l'escursionamento non mai completa.	Faccia diminuire il tasso della molla	039-05-005-A	75 lb/in	Rosso	80-100	220-245+ / 100 200-225+ / 80	100mm Maximum

Sostituzione della molla

1. Con una chiave a bussola a 6 punte da 26 mm, allentare e rimuovere il cappuccio superiore di precarico. Rimuovere i distanziatori neri della molla (due distanziatori per una corsa di 125 mm, 1 per una corsa di 100 mm, nessuno per una corsa di 80 mm). Comprimere leggermente la forcella e rimuovere la molla. Può darsi che sia necessario tirarla con decisione per staccarla dall'asta dello stantuffo. Passare un panno asciutto sulla molla e controllare il codice a colori.

2. Installare la nuova molla, facendola cadere nel tubo superiore. Installare il/i distanziatore/i. Installare e serrare il cappuccio superiore a 1864 N-cm (165 poll./libbra).

3. Misurare e regolare il sag, come viene indicato a pagina 10. Buona corsa!

FLOAT Forx

Impostazione dell'abbassamento (sag) sulla FLOAT Forx

Per ottenere prestazioni ottimali dalla forcella FOX FLOAT, è necessario impostare e regolare l'abbassamento (sag), cioè la misura della compressione della forcella, quando il ciclista è seduto sulla bicicletta. Generalmente questo rappresenta il 15-25% della corsa totale.

Misurazione e regolazione dell'abbassamento (sag)

1. Installare una zip ferma tubo sul tubo superiore e spingerla verso il basso finché non tocca la guarnizione della forcella. Sedersi con cautela sulla bicicletta, assumendo la posizione normale di guida. La forcella deve comprimersi leggermente. Facendo attenzione a non comprimere ulteriormente la forcella, smontare dalla bicicletta. Misurare la distanza tra la guarnizione e la zip ferma tubo. Questa distanza è l'abbassamento (sag).

2. Comparare le proprie misure del sag con quelle della tabella.

Se il sag misurato è inferiore a quello della tabella, rimuovere il tappo dell'aria, avvitare sulla FOX il raccordo della pompa ad alta pressione pneumatica; controllare il valore corrente della pressione pneumatica e premere la valvola di sfianto nera per ridurre la pressione misurata di 5 PSI.

Misurare nuovamente il sag e eventualmente ripetere la regolazione.

Se il sag misurato è superiore a quello della tabella, rimuovere il tappo dell'aria, avvitare sulla FOX il raccordo della pompa ad alta pressione pneumatica, controllare il valore corrente di pressione e azionare la pompa per aumentare il valore indicato di 5 PSI.

Misurare nuovamente il sag e eventualmente ripetere la regolazione.

FLOAT Forx Sag Table		
Travel	XC/Race Firm	Freeride Plush
F80RLT & F80X	12mm (1/2")	20mm (13/16")
FLOAT 100 & F100X	15mm (9/16")	25mm (1")

Regolazione della sospensione pneumatica delle FLOAT Forx

Consultare la tabella sottostante della Guida alla regolazione della sospensione pneumatica delle FLOAT, per vedere se è necessario modificare la pressione pneumatica. FLOAT Forx si regolano modificando la pressione pneumatica al cappuccio superiore sinistro (vedere a pagina 44 le istruzioni per la pompa pneumatica ad alta pressione FOX).

Guida alla regolazione della sospensione pneumatica FLOAT

Sintomo	Rimedio
Troppo sag	Aumentare la pressione d'aria negli incrementi di 5psi
Troppo "bottom out"	Aumentare la pressione d'aria negli incrementi di 5psi
Troppo poco sag	Faccia diminuire la pressione d'aria negli incrementi di 5 psi
Il giro è troppo duro e mai non usa la corsa completa	Faccia diminuire la pressione d'aria negli incrementi di 5 psi

FLOAT Guida di riferimento Della Molla Dell'Aria	
Peso Del Rider	F80RLT, F80X, FLOAT 100 & F100X
Under 125 lbs	45 psi
125 - 135 lbs	50 psi
135 - 145 lbs	55 psi
145 - 155 lbs	65 psi
155 - 170 lbs	75 psi
170 - 185 lbs	85 psi
185 - 200 lbs	95 psi
200 - 215 lbs	105 psi
215 - 230 lbs	115 psi
230 - 250 lbs	125 psi

Travel Adjustable Linear Air Spring - TALAS

TALAS è una sigla per Travel Adjustable Linear Air Spring. I TALAS è un sistema rivoluzionario della aria-molla del FOX che concede la registrazione in moto di corsa e una molla lineare dell'aria per l'ultima bici leggera di Freeride. La manopola dei TALAS cambia la corsa 3mm per lo scatto che permette che il rider cambi la corsa mentre guida 85mm - 125mm. Il sistema della aria-molla dei TALAS cambia automaticamente il tasso di pressione d'aria e della molla quando la corsa è registrata accertando le prestazioni costanti di giro per ottenere la bici in tutte le regolazioni. I TALAS inoltre ha un IFP e una camera d'aria secondaria che rende la curva della aria-molla lineare in modo da ha un tatto esatto della arrotol-molla durante la corsa che fornisce l'assorbimento dell'urto migliore. La manopola dei TALAS può cambiare in moto la corsa e non richiede attrezzi né smontaggio - giri semplicemente la manopola e comprima o unweight la forcella.

Travel Adjust Guidelines per TALAS Forx

La corsa può essere cambiata su o fuori della bici.

Corsa Di Diminuzione

Dalla corsa di 125mm (estensione completa), giri la manopola dei TALAS (Fig. 1) in senso orario per ridurre la corsa. Ogni scatto rappresenta 3mm del cambiamento di corsa. Ci sono 15 posizioni in 3,5 rotazioni.

Giri la manopola ha voluto il numero di scatti, quindi comprimono e mantengono la forcella per alcuni secondi. Cicli la forcella alcune volte e manterrà alla relativa nuova corsa più corta.

Corsa Aumentante

Dalla corsa più corta giri la manopola dei TALAS in senso antiorario nella corsa di aumento.

Giri la manopola ha voluto il numero di scatti e di unweight la forcella affinché alcuni secondi permettano che la forcella si estenda.

Se guidando, sarà necessario da schioccare un wheelie unweight di alcune volte per sufficientemente la forcella.

Guida di riferimento di manutenzione per il Forx dei TALAS

Guarnizioni brevettate della caratteristica del Forx dei TALAS che rendono la manutenzione del sistema dei TALAS virtualmente libera.

È suggerito che il sistema dei TALAS è ricostruito ogni diciotto (18) mesi.

Il numero del pezzo del corredo della guarnizione del Forx dei TALAS è 803-00-090.

Il numero del pezzo fluido del FLOAT è 025-03-003-a (una bottiglia dalle 8 once).

Noti prego che la scanalatura alla parte inferiore del piedino di sinistra della forcella non è una registrazione. È usata quando allenta il dado inferiore dalla vite prigioniera bassa dei TALAS.

Avvertimento: Non rimuova il topcap dei TALAS a meno che siate un servizio autorizzato del FOX Racing Shox concentri con gli attrezzi adatti di pressurizzazione.

Guida di riferimento di messa a punto per il Forx dei TALAS

La pressione d'aria sul Forx dei TALAS può essere regolata a tutta la corsa. Per semplicità la guida di molla dell'aria dei TALAS è per una regolazione di corsa di 125mm. Usi queste pressioni d'aria come punto di partenza regolarsi sulla vostra forcella dei TALAS.

- 1) gira la manopola tutto il senso in senso antiorario per realizzare 125mm della corsa.
- 2) svita la manopola concentra della protezione della parte superiore dell'aria dei TALAS (Fig. 2) dalla manopola dei TALAS per accedere alla valvola dello schrader.
- 3) fissa una pompa ad alta pressione del FOX Racing Shox alla valvola dello schrader.
- 4) pompa a pressione voluta (riferiscasi alla tabella qui sotto per la guida di riferimento della molla dell'aria dei TALAS).
- 5) rimuove la pompa. Controlli per vedere se c'è sag adeguato prima della sostituzione della protezione dell'aria
- 6) controlla il sag sul Forx dei TALAS secondo le istruzioni alla pagina 47 e registra la pressione d'aria come stata necessaria.



Fig. 1 TALAS Knob



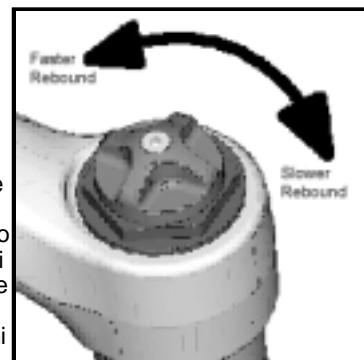
Fig. 2 TALAS Air Top Cap Knob & Schrader Valve

TALAS Guida di riferimento (with fork at 125mm)	
Peso Del Rider	Pressione d'aria
Under 125 lbs	50 psi
125 - 135 lbs	55 psi
135 - 145 lbs	60 psi
145 - 155 lbs	65 psi
155 - 170 lbs	70 psi
170 - 185 lbs	80 psi
185 - 200 lbs	90 psi
200 - 215 lbs	100 psi
215 - 230 lbs	115 psi
230 - 250 lbs	125 psi

Linee guida per la regolazione dello smorzamento

Regolazione del ritorno (R, RL, RLC & RLT)

Le forcelle FOX sono dotate di un regolatore del ritorno che permette al ciclista di controllare la velocità di estensione della forcella dopo la compressione. Il pomello di regolazione del ritorno, di colore rosso, è situato sulla parte superiore dello stelo destro della forcella. Per rallentare il ritorno, ruotarlo in senso orario, viceversa, in senso antiorario per un ritorno più veloce. L'intera gamma di regolazione prevede 12 scatti. L'impostazione corretta del ritorno è un fatto personale e varia a seconda del precarico della molla, della sua rigidità e dello stile di guida. Il ritorno deve essere il più rapido possibile, senza contraccolpi. Se il ritorno è troppo lento, la sospensione non funzionerà correttamente e la ruota non asseconderà le variazioni del terreno. Per determinare la corretta impostazione del ritorno possono essere necessarie alcune sessioni di guida. Durante le prime, regolare il selettore ed osservare le variazioni prodotte sulla guida. L'impostazione del ritorno può essere diversa al variare delle condizioni di guida. *Per iniziare la taratura della regolazione del ritorno, ruotare completamente l'apposita manopola in senso orario finché si arresta, quindi ruotarla in senso antiorario di sei*



Rebound Adjuster

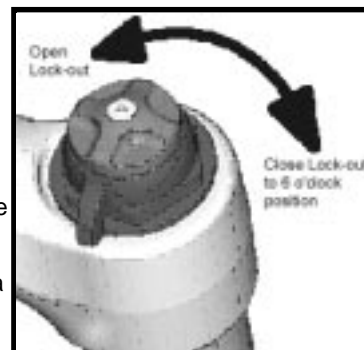
Levetta del blocco della compressione (RL, RLC & RLT)

La levetta blu di blocco della compressione è situata al di sotto della maniglia rossa di regolazione del ritorno. Essa consente al ciclista di chiudere il damping di compressione nella forcella, tenendo quest'ultima al punto più alto della sua corsa, evitando che si comprima. In questa posizione, si dice che la forcella è "bloccata". Per attuare il "bloccaggio", ruotare la leva in senso orario fino alla posizione delle sei dell'orologio. Questa posizione è utile per affrontare salite e sprint. La forcella ripristinerà il sistema ammortizzante in caso di urto consistente. Per sbloccare la forcella è sufficiente ruotare la levetta in senso antiorario fino alla posizione delle tre dell'orologio, che riporta la cartuccia nella modalità di "aperto", consentendo un damping di compressione normale. Che leva di bloccaggio ruoti oltre la posizione delle tre dell'orologio è una cosa normale e non influisce sulle prestazioni.

Nota: è possibile che la forcella compia un paio di movimenti prima di attivare il blocco e una volta che questo è completato è possibile che si muova ancora di 3-5 mm. È una cosa normale che non influisce sulle prestazioni.

Regolazione della compressione (solo RLC)

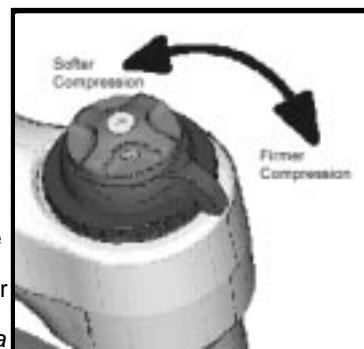
Il damping di compressione a bassa velocità viene regolato mediante l'anello conico blu sotto la leva blu di blocco. Il damping di compressione controlla la rapidità con cui la forcella si muove all'interno della corsa. Ruotare la corona in senso orario per ottenere una compressione più lenta (più dura) e in senso antiorario per una compressione più veloce (meno dura). Ci sono 9 scatti di regolazione. L'impostazione corretta è un fatto personale e varia a seconda del proprio peso e del proprio stile di guida. Determinare un'impostazione corretta della compressione può richiedere alcuni giri di prova, durante i quali è consigliabile prender nota delle diverse caratteristiche di guida. L'impostazione del proprio damping di compressione può variare a seconda delle diverse condizioni di guida. *Come punto di partenza per la regolazione della compressione, ruotare la corona in senso orario finché si arresta, quindi riportarla indietro di 5 scatti.*



Lock-out Lever

Regolazione della soglia di sblocco (blow-off) (RLC & RLT)

La FLOAT RLC e la RLT hanno la possibilità di regolare la soglia di sblocco (blow-off), mediante la manopola blu situata al fondo dello stelo destro della forcella. Questo offre al ciclista la possibilità di regolare la forza necessaria a provocare lo sblocco della forcella, se questa è nella posizione di blocco. Ruotare la manopola in senso orario per rendere più difficile lo sblocco e in senso antiorario per facilitarlo. L'intera gamma di regolazione prevede dodici (12) scatti. *Come punto di partenza per la regolazione della soglia di sblocco, ruotare completamente la manopola in senso orario finché non si arresta, quindi riportarla indietro di uno scatto.*



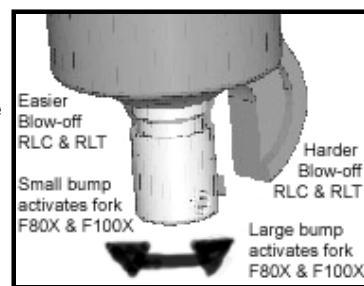
Low-speed
Compression
Adjuster

F80X e F100X Funzionamento

FOX Forx F80X & F100X con tecnologia di TerraLogic rappresenta l'ultimo nella sospensione trasversale della parte anteriore del paese. I F80X ed i F100X caratterizzano un bloccaggio che è controllato da una valvola di inerzia. I F80X ed i F100X rimangono bloccati fuori fino ad immettere là dalla traccia. La valvola di inerzia allora apre permettere l'ammortizzatore e successivamente la forcella alla funzione normalmente. Quando più non è immesso dalla traccia, la valvola di inerzia si chiude e la forcella blocca ancora fuori. Il bloccaggio descritto sul F80X e sul F100X è costante ma non "solido della roccia". Ciò è un disegno importante caratteristico ed è normale. Le registrazioni descritte sul F80X e sul F100X sono soglia dell'urto e di rimbalzo.

Bump Threshold Adjustment (F80X & F100X)

La manopola blu dalla parte di destra più bassa è la registrazione della soglia dell'urto. I F80X ed i F100X caratterizzano una registrazione per il formato dell'urto richiesto per sormontare il bloccaggio della forcella. La registrazione della soglia dell'urto ha 22 scatti di registrazione e la regolazione della fabbrica è completamente fuori in senso antiorario, allora nei 6 scatti in senso orario. Ciò è vicino alla posizione di sintonia più sensibile. La rotazione della manopola in senso orario renderà la valvola di inerzia meno sensibile così richiedendo un più grande urto attivare.



Blow-off Threshold Adjuster
Bump Threshold Adjuster

Modifica della corsa - Forcelle FLOAT

è possibile modificare la corsa della FOX FORX, cambiando la disposizione dei distanziatori, come viene illustrato qui di seguito. Dopo la modifica della corsa, prima di guidare la bicicletta, verificare che la forcella funzioni correttamente. In presenza di gioco o di rumori strani, smontare la forcella e verificare che il numero dei distanziatori e il loro orientamento siano corretti. **(nota: Il Forx F80 è specific di 80mm. La corsa non può essere aumentata su Forx F80.)**

I seguenti attrezzi e rifornimenti saranno necessari. lo zoccolo 6-sided, lo zoccolo di 10mm, la chiave da coppia di torsione, la chiave da chiave di hex di 2mm, la chiave da chiave di hex di 1.5mm, plastica di 26mm ha affrontato il martello, il piccolo cacciavite, vaschetta dello scolo dell'olio.

Quantità	Numero Del Pezzo	Descrizione
1	025-03-004-A	1 qt. bottle of Fox Suspension Fluid (7.5 wt.)
1	025-03-002-A	5cc Pillow Pack of Fox FLOAT Fluid
2	241-01-002-B	crush washer
1	803-00-078	Float Forx Air Piston Seal Kit (optional)

Fase 1 - Rimuovere il cappuccio blu dell'aria dalla parte superiore dello stelo sinistro della forcella. Lasciare fuoriuscire l'aria. Consultare sulle Istruzioni per la pompa i dettagli di questa operazione. Rimuovere il cappuccio superiore sinistro con una chiave a bussola poligonale a tubo a sei punte da 26 mm.

Fase 2 - Allentare di 3-4 giri il dado inferiore con una chiave da 10 mm. Con un mazzuolo di plastica, picchiare delicatamente sulla parte inferiore dell'asta per staccarla dallo stelo inferiore. Consentire all'olio di scaricarsi in un secchio. Rimuovere il dado inferiore e la rondella.

Fase 3 - Comprimere la forcella al massimo. Il pistone pneumatico è visibile per circa 2,5 cm al di sotto della cima del tubo superiore. Spingere la parte inferiore dello stelo verso l'alto per spingere il pistone pneumatico fuori dalla cima del tubo superiore. Usare, se necessario, un piccolo cacciavite per spingere la parte inferiore dell'asta attraverso il foro sul fondo dello stelo inferiore.

Fase 4 - Estrarre il gruppo dell'asta pneumatica dalla forcella. Consultare le illustrazioni qui sotto e aggiungere o rimuovere il/i distanziatore/i appropriato/i per ottenere la corsa desiderata. NOTA: è possibile configurare la FLOAT FORX per 80 o 100 mm di corsa. Non superare i 100 mm di corsa. I distanziatori si sistemano con uno scatto sull'asta pneumatica tra la guida della molla e la piastra di testa.

Fase 5 - Lubrificare l'O-ring sul pistone pneumatico con liquido FOX FLOAT e reinstallare il gruppo dell'asta pneumatica nel tubo superiore. Spingere l'asta finché non si avvicina al foro al fondo della forcella. Non premere l'asta a fondo attraverso il foro inferiore.

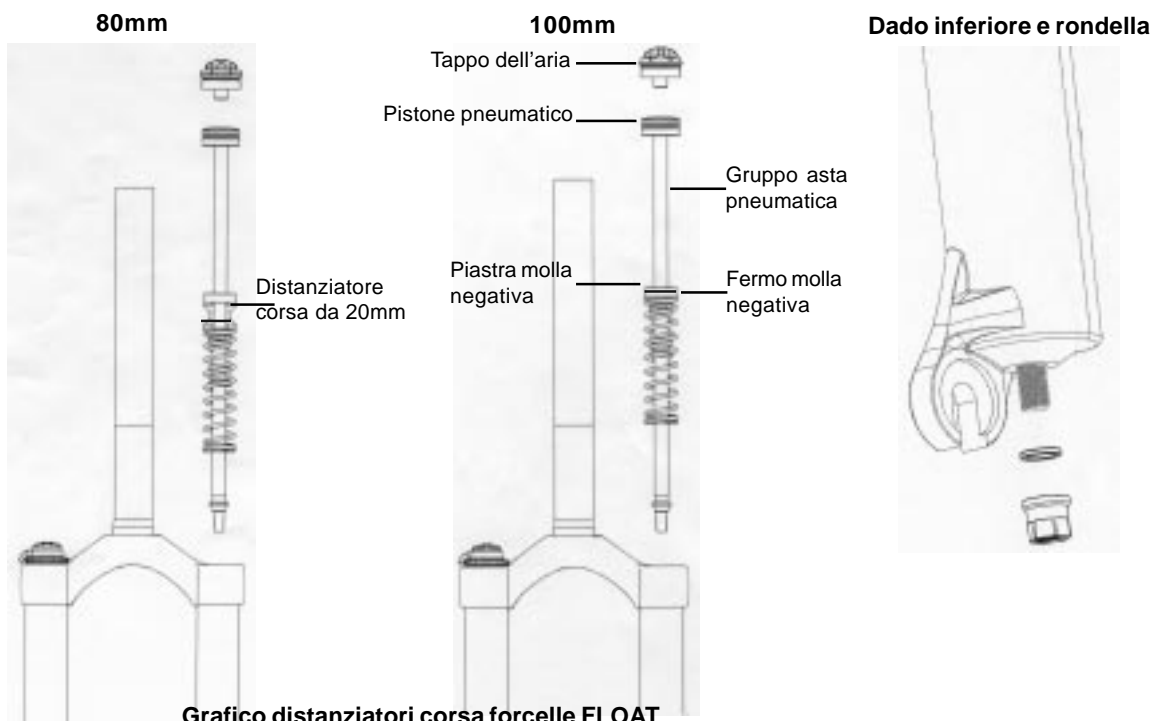
Fase 6 - Capovolgere completamente la forcella. Versare 30 cc di liquido per sospensioni FOX attraverso il foro inferiore.

Fase 7 - Spingere in alto il gruppo dell'asta pneumatica finché l'asta non passa attraverso il foro inferiore. Installare la rondella e il dado inferiore. Serrare a 50 poll./libbra.

Fase 8 - Capovolgere la forcella con la parte destra in alto. Versare 5 cc di liquido FOX FLOAT sulla cima del pistone pneumatico.

Fase 9 - Lubrificare l'O-ring sul tappo superiore dell'aria con liquido FOX FLOAT. Reinstallare cappuccio superiore e serrare a 165 poll./libbra.

Fase 10 - Immettere aria nella forcella fino alla pressione desiderata e azionarla alcune volte per controllare che funzioni correttamente. Reinstallare il cappuccio blu dell'aria.



Modifica della corsa - Forcelle Vanilla

La corsa del FOX FORX può essere cambiata riorganizzando i distanziatori di corsa come indicato nelle illustrazioni qui sotto. Dopo avere cambiato il controllo di corsa la forcella per il funzionamento adeguato prima della guida. Se ci è libera circolazione nella forcella o se fa i rumori sconosciuti smontare la forcella e controllare per vedere se c'è il numero completo e l'orientamento corretto di distanziatori.

I seguenti attrezzi e rifornimenti saranno necessari lo zoccolo 6-sided, lo zoccolo di 10mm, la chiave da coppia di torsione, la chiave da chiave di hex di 2mm, la chiave da chiave di hex di 1.5mm, plastica di 26mm ha affrontato il martello, il piccolo cacciavite, vaschetta dello scolo dell'olio.

Quantità	Numero Del Pezzo	Descrizione
1	025-03-004-A	1 qt. bottle of Fox Suspension Fluid (7.5 wt.)
2	241-01-002-B	crush washer

*Nota: Non si può avere bisogno di NUOVO olio per la forcella se gli ha più meno di 100 ore.

Fase 1 - Disponga la bicicletta o la forcella in un basamento della bici. Per mezzo di una chiave da zoccolo di 26mm, rimuova il preload Topcap della parte di sinistra. Rimuova lo spacer(s) che ha luogo in cima alla molla elicoidale (2 su 125mm, su 1 su 100mm, su 0 su 80mm).

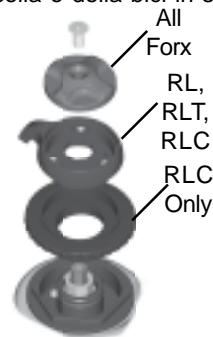
Fase 2 - Per mezzo di una chiave da zoccolo di 10mm, sviti le girate del dado 6 della parte inferiore della parte di sinistra. Disponga una coppa per basamento asciutta pulita sotto la parte di sinistra della forcella. Colpisca sul dado inferiore con un martello affrontato di plastica per disinnestare l'albero del nucleo mobile dal piedino più basso. Sviti e rimuova il dado e la rondella inferiori. Spinga verso l'alto sull'albero con un cacciavite sottile e lasci l'olio vuotare.

Fase 3 - Faccia girare la bici o la forcella. Premi sull'albero del nucleo mobile della parte di sinistra. Il complessivo dell'albero della molla elicoidale e del nucleo mobile dovrebbe cadere dal Uppertube. Se necessario, utilizzi un cacciavite sottile lungo per eliminare l'albero del nucleo mobile. Giri la parte di destra della forcella o della bici in su.

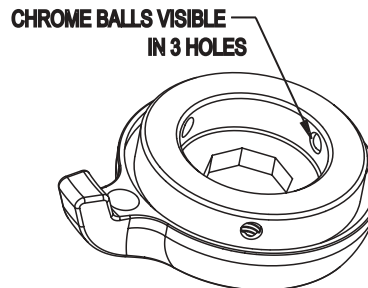
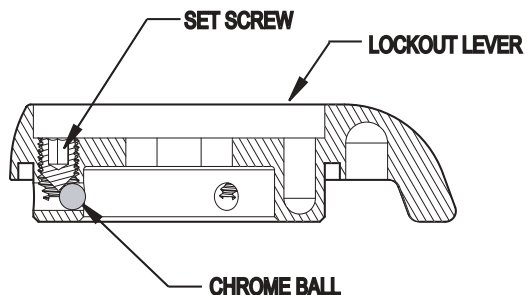
Fase 4 - Sui modelli della R Sviti l'ammortizzatore Topcap della parte di destra con una chiave da zoccolo di 26mm.

Sui modelli di RL, di RLT & di RLC Dovrete rimuovere tutto l'ammortizzatore della parte di destra manopole del topcap prima che si possa svitare il Topcap più umido.

- la stretta la manopola rossa di rimbalzo saldamente e rimuove la vite a testa piatta con un hex di 2mm chiave chiave. Tolga la manopola rossa di rimbalzo.
- con una chiave da chiave di hex di 1.5mm, svita ciascuna delle 3 viti di arresto sul blu girate del 1/2 della leva 1 di bloccaggio. Tolga la leva blu di bloccaggio.



Noti circa le 3 sfere del bicromato di potassio nella leva di bloccaggio. Le 3 sfere del bicromato di potassio sono tenute dentro da una limanda di grasso. Non vada oltre 1 1/2 accende le viti di arresto o le sfere del bicromato di potassio possono muoversi esternamente nei fori laterali oltre le viti di arresto aguzze. Se questo accade, spinga con una chiave da chiave di hex di 1.5mm attraverso i fori laterali per ottenere la sfera del bicromato di potassio indietro verso il centro di ed all'interno della vite di arresto.



- Sui modelli di RLC, tolga la manopola a bassa velocità di compressione. Guardi la parte inferiore della manopola a bassa velocità. Il 1/8 " sfera del dente d'arresto del bicromato di potassio del diametro ha potuto essere attaccato alla parte inferiore della manopola da grasso. Se questo hap rinchiuso, unga la sfera del dente d'arresto e rimettila nel foro nell'incavo del topcap più umido. Premi sul la sfera del dente d'arresto con un piccoli cacciavite e voi dovrebbe ritenerla balzare indietro.

- con una chiave da zoccolo di 26mm, allenta e svita il topcap più umido dal uppertube.

Fase 5 - Comprima il piedino più basso della forcella verso l'alto fino ad esporre i distanziatori di corsa sull'albero dell'ammortizzatore della parte di destra. Tiri su sul topcap più umido fino a che non si arresti. Schiocchi su o fuori dei distanziatori corretti di lunghezza per abbinare l'orientamento indicato dal lato PIÙ UMIDO **nello schema del distanziatore di corsa del Forx del Vanilla** alla pagina 16. Se rimuovendo i distanziatori dall'ammortizzatore, assicurarsi mantenerlo in un posto sicuro per uso futuro.

Fase 6 - Guardando **lo schema del distanziatore di corsa del Forx del Vanilla** aggiunga o rimuova i distanziatori di corsa fra la guida di molla negativa nera e l'inserito di alluminio della bobina sull'albero del nucleo mobile della parte di sinistra.

Fase 7 - Reinstalli il complessivo dell'albero del nucleo mobile nel Uppertube di sinistra. Si può avere bisogno di guidarlo attraverso il foro più basso inferiore del piedino per mezzo di un cacciavite sottile lungo. Installi la rondella di schiacciamento ed il dado inferiore e la coppia di torsione a 50 in-libbre.

Fase 8 - Dalla parte di sinistra Versisi nel Uppertube di sinistra 30cc di NUOVO liquido della sospensione del FOX (7,5 pesi.) o se pulito riutilizzi l'olio dalla vaschetta pulita dello scolo. Installi la molla elicoidale. Installi i distanziatori di corsa in cima alla bobina come indicato **nello schema del distanziatore di corsa del Forx del Vanilla** per la vostra corsa corretta. Installi il topcap e la coppia di torsione del preload a 165 in-libbre.

Fase 9 - Filetti nel topcap e la coppia di torsione dell'ammortizzatore della parte di destra a 165 in-libbre.

Fase 10 - Installando le manopole più umide su RL, RLT e RLC

a) la manopola a bassa velocità di compressione su RLC modella soltanto Installi la manopola a bassa velocità blu di compressione in modo che la scanalatura sulla parte inferiore della manopola è posizionata sopra il perno di alluminio nel Topcap più umido.

b) installazione della leva di bloccaggio Usando la leva blu di bloccaggio come chiave, avviti la vite di bloccaggio (octagon appartamenti della chiave) nel senso orario fino a che non lo riteniate arrestarsi. Metta la leva di bloccaggio sulla vite di bloccaggio in modo che la leva affronta circa 6 in punto di posizione.

Installando la leva di bloccaggio sui modelli di RLT e di RL Per mezzo di una chiave da chiave di hex di 1.5mm, stringa leggermente ciascuna delle 3 viti di arresto sulla leva di bloccaggio. Allenti ogni girata della vite di arresto 1/4.

Installando la leva di bloccaggio sui modelli di RLC La leva di bloccaggio e la manopola a bassa velocità di compressione sono ascendente caricato a molla (questa è normale). Premi sulla leva di bloccaggio fino a che non la riteniate arrestarsi. Per mezzo di una chiave da chiave di hex di 1.5mm, stringa leggermente ciascuna delle 3 viti di arresto sulla leva di bloccaggio. Allenti ogni girata della vite di arresto 1/4.

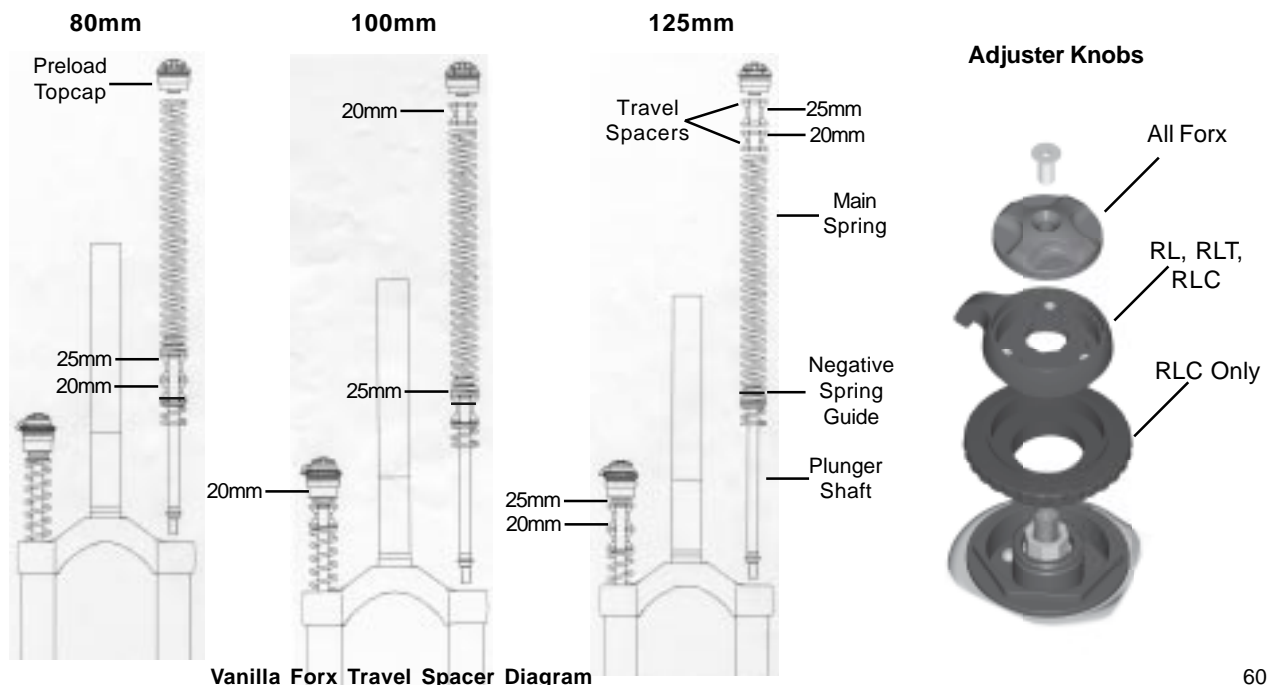
c) installazione della manopola di rimbalzo Installi la manopola rossa di rimbalzo in modo che la caratteristica della scanalatura sulla parte inferiore della manopola allinea con gli appartamenti sull'albero del regolatore di rimbalzo. Metta sopra una goccia del loc-tite blu 242 all' a testa piatta vite. Tenendo la manopola di rimbalzo saldamente, avviti e stringa la vite a testa piatta con una chiave da chiave di hex di 2mm.

AVVERTIMENTO *I internals più umidi saranno danneggiati se la manopola di rimbalzo non è tenuta saldamente quando stringe la vite della manopola di rimbalzo.*

Fase 11- Registrazione delle manopole più umide e ciclare forcella

Sulle forcelle di RL, di RLT e di RLC Giri la leva di bloccaggio nella posizione aperta (3 in punto di posizione).

Su Tutto il Forx Controlli che la vostra regolazione di rimbalzo sia corretta (la regolazione della fabbrica in senso orario, allora è manopola di girata completamente dentro 6 scatti fuori). Cicli la forcella parecchie volte controllare per vedere se c'è il funzionamento adeguato prima della guida. Se ci è libera circolazione nella forcella durante la compressione o se fa i rumori sconosciuti, smonti la forcella per controllare per vedere se c'è il numero e l'orientamento completi di distanziatori.



Cambio dell'olio

Cambio dell'olio – Vanilla Forx:

I seguenti attrezzi e rifornimenti saranno necessari. lo zoccolo 6-sided, lo zoccolo di 10mm, la chiave da coppia di torsione, la chiave da chiave di hex di 2mm, la chiave da chiave di hex di 1.5mm, plastica di 26mm ha affrontato il martello, il piccolo cacciavite, vaschetta dello scolo dell'olio.

Quantità	Numero Del Pezzo	Descrizione
1	025-03-004-A	1 qt. bottle of Fox Suspension Fluid (7.5 wt.)
2	241-01-002-B	crush washer

Fase 1 - Disponga la bicicletta o la forcella in un basamento della bici. Per mezzo di una chiave da zoccolo di 26mm, rimuova il preload Topcap della parte di sinistra. Rimuova lo spacer(s) che ha luogo in cima alla molla elicoidale (2 su 125mm, su 1 su 100mm, su 0 su 80mm).

Fase 2 - Per mezzo di una chiave da zoccolo di 10mm, sviti le girate del dado 6 della parte inferiore della parte di sinistra. Disponga una coppa per basamento asciutta pulita sotto la parte di sinistra della forcella. Colpisca sul dado inferiore con un martello affrontato di plastica per disinnestare l'albero del nucleo mobile dal piedino più basso. Sviti e rimuova il dado e la rondella inferiori. Spinga verso l'alto sull'albero con un cacciavite sottile e lasci l'olio vuotare.

Fase 3 - Utilizzi un cacciavite sottile per guidare con attenzione la parte posteriore dell'albero del nucleo mobile giù attraverso il foro nella parte inferiore del piedino più basso. Installi la NUOVA rondella di schiacciamento. Filetti sul dado e sulla coppia di torsione inferiori a 50 in-libbre.

Fase 4 - Rimozione delle manopole più umide

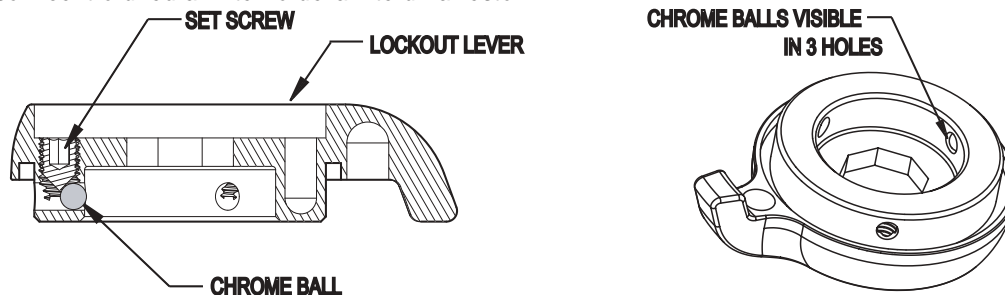
Sui modelli della R. Sviti l'ammortizzatore Topcap della parte di destra con una chiave da zoccolo di 26mm.

Sui modelli di RL, di RLT & di RLC. Dovrete rimuovere tutte le manopole del topcap dell'ammortizzatore della parte di destra prima che voi può svitare il Topcap più umido.

a) la stretta la manopola rossa di rimbalzo saldamente e rimuove la vite a testa piatta con una chiave da chiave di hex di 2mm. Tolga manopola rossa di rimbalzo.

b) con una chiave da chiave di hex di 1.5mm, svita ciascuna delle 3 viti di arresto sulle girate blu del 1/2 della leva 1 di bloccaggio. Alzi fuori della leva blu di bloccaggio.

Noti circa le 3 sfere del bicromato di potassio nella leva di bloccaggio. Le 3 sfere del bicromato di potassio sono tenute dentro da una limanda di grasso. Non vada oltre 1 1/2 accende le viti di arresto o le sfere del bicromato di potassio possono muoversi esternamente nei fori laterali oltre le viti di arresto aguzze. Se questo accade, spinga con una chiave da chiave di hex di 1.5mm attraverso i fori laterali per ottenere la sfera del bicromato di potassio indietro verso il centro di ed all'interno della vite di arresto.



c) Sui modelli di RLC, tolga la manopola a bassa velocità di compressione. Guardi la parte inferiore della manopola a bassa velocità. il 1/8 " sfera del dente d'arresto del bicromato di potassio del diametro ha potuto essere attaccato alla parte inferiore della manopola da grasso. Se questo accadesse, unga la sfera del dente d'arresto e rimettila nel foro nell'incavo del topcap più umido. Premi sulla sfera del dente d'arresto con un piccolo cacciavite e voi dovrebbe ritenerlo balzare indietro.

d) con una chiave da zoccolo di 26mm, allenta e svita il topcap più umido dal upertube.

Fase 5 - Sui modelli di RLC e di RLT. Utilizzi una chiave da chiave di hex di 2mm per allentare e rimuovere " la manopola della soglia di bloccaggio " dalla parte di destra più bassa del piedino più basso

Su tutti i modelli. Utilizzi una chiave da zoccolo di 10mm per svitare le girate del dado 6 della parte inferiore della parte di destra. Disponga una coppa per basamento asciutta pulita sotto la parte di destra della forcella. Colpisca sul dado inferiore con un martello di faccia di plastica per allentare l'albero del nucleo mobile dal piedino più basso. L'allentamento delle girate inferiori del dado 6 renderà il dado più basso di piccolo albero della soglia di bloccaggio e lo proteggerà da danni mentre picchietta l'ammortizzatore verso l'esterno l'albero. Sviti e rimuova il dado e la rondella inferiori. Spinga verso l'alto sull'albero con un cacciavite sottile e lasci l'olio vuotare.

Fase 6 - Rimuova l'ammortizzatore dalla forcella e disponga sopra una vaschetta dello scolo.

Fase 7 - Tenendo l'inserto superiore con una chiave dal dado del cono di 12mm, allenti il topcap con una chiave da zoccolo di 26mm e sviti una girata. L'allentamento del topcap unclamps gli spessori da compressione e che permette che l'olio vuoti durante il punto seguente.

Fase 8 - Estenda l'ammortizzatore sopra una vaschetta dello scolo, con attenzione spinga una chiave da hex di 1.5mm con 1 dei 5 orificii bassi della valvola nella parte inferiore dell'ammortizzatore e cicli l'ammortizzatore affinché 1 minuto vuotino tutto l'olio. Tenendo l'inserto superiore con una chiave dal cono di 12mm, stringa il topcap più umido a 75 in-libbre. **NON ACCOPPII. CIÒ DEFORMERÀ GLI SPESSORI.** Controlli che lo spessore da compressione #1 è completamente piano contro le tre superfici sollevate del pistone di compressione.



Punto 7

Fase 9 - Sviti il topcap più umido dal Uppertube e comprima il piedino più basso della forcella verso l'alto. Versisi nel Uppertube DI DESTRA 155cc del liquido completamente sintetico della sospensione del Fox (7,5 pesi). Sulle forcelle del Vanilla, dovrete tirare un po' l'ammortizzatore verso il lato per versare dentro l'olio oltre la molla.

Fase 10 - Estenda la forcella. Versisi nel Uppertube DI SINISTRA 30cc di NUOVO liquido della sospensione del FOX (7,5 pesi). Dalla parte di sinistra della forcella, reinstalli i distanziatori di corsa in cima alla bobina (2 su 125mm, su 1 su 100mm, su 0 su 80mm). Per mezzo di uno zoccolo di 26mm, installi e stringa il preload Topcap della parte di sinistra a 165 in-libbre.

Punto 11 - Filetti l'ammortizzatore Topcap della parte di destra nel Uppertube. Per mezzo di uno zoccolo di 26mm, stringa il Topcap più umido a 165 in-libbre.



Punto 8

Installando le manopole più umide su RL, su RLT e su RLC

a) la manopola a bassa velocità di compressione su RLC modella soltanto Pulisca la manopola a bassa velocità blu di compressione con lo sgrassatore ed unge la scanalatura del parte-lato e la superficie dell'urto del dente d'arresto. Installi il compres- a bassa velocità blu manopola di sion in moda da posizionare la scanalatura sulla parte inferiore della manopola sopra il perno di alluminio nel Topcap più umido.

b) installazione della leva di bloccaggio Usando la leva blu di bloccaggio come chiave, avviti la vite di bloccaggio (octagon appartamenti della chiave) nel senso orario fino a che non lo riteniate arrestarsi. Metta la leva di bloccaggio sulla vite di bloccaggio così che la leva affronta circa 6 in punto di posizione.

Installando la leva di bloccaggio sui modelli di RLT e di RL Per mezzo di una chiave da chiave di hex di 1.5mm, stringa leggermente ciascuna delle 3 viti di arresto sulla leva di bloccaggio. Allenti ogni girata della vite di arresto 1/4.

Installando la leva di bloccaggio sui modelli di RLC La leva di bloccaggio e la manopola a bassa velocità di compressione sono ascendente caricato a molla (questa è normale). Premi sulla leva di bloccaggio fino a che non la riteniate arrestarsi. Per mezzo di una chiave da chiave di hex di 1.5mm, stringa leggermente ciascuna delle 3 viti di arresto sulla leva di bloccaggio. Allenti ogni girata della vite di arresto 1/4.

c) installazione della manopola di rimbalzo Installi la manopola rossa di rimbalzo in modo che la caratteristica della scanalatura sulla parte inferiore della manopola allinea con gli appartamenti sull'albero del regolatore di rimbalzo. Metta sopra una goccia del loc-tite blu 242 all' a testa piatta vite. Tenendo la manopola di rimbalzo saldamente, avviti e stringa la vite a testa piatta con una chiave da chiave di hex di 2mm.

AVVERTIMENTO *I internals più umidi saranno danneggiati se la manopola di rimbalzo non è tenuta saldamente quando stringe la vite della manopola di rimbalzo.*

Fase 12 - Registri tutte le manopole più umide come indicato sotto e dal punto di vista funzionale esamini l'ammortizzatore.

Su RL, RLT, forcelle di RLC Registri la leva di bloccaggio per aprire (una posizione di 3 in punto).

Sulle forcelle di RLC & di RLT Registri la manopola della soglia di bloccaggio pienamente girato dentro in senso orario, allora giri 1 scatto fuori in senso antiorario.

Sulle forcelle di RLC Registri la posizione aperta a bassa velocità della manopola di compressione completamente in senso antiorario.

Su TUTTE LE forcelle Registri la manopola di rimbalzo alla posizione completamente closed (scatti 0 fuori da in pieno dentro in senso orario). **Comprima lentamente la forcella affinché 10 cicli profondi** eliminino l'inceppo l'aria dall'ammortizzatore. La forcella dovrebbe avere rimbalzo lento. Registri la manopola di rimbalzo a 6 scatti fuori in senso antiorario da in pieno dentro. Cicli ancora la forcella alcuni colpi. La forcella dovrebbe avere velocità controllata più veloce di rimbalzo (regolazione della fabbrica). Se ci è libera circolazione nella forcella durante la compressione o se fa i rumori sconosciuti, smonti la forcella per controllare per vedere se c'è il numero e l'orientamento completi di distanziatori.

Su RL, RLT, forcelle di RLC Chiuda la leva di bloccaggio a 6 in punto di posizione e ritenga la fermezza di bloccaggio. Il ritardo di bloccaggio dovrebbe essere fra 2-6mm. Apra La Leva Di Bloccaggio. TRACCE FELICIIII! 62

Cambio dell'olio – Float Forx:

I seguenti attrezzi e rifornimenti saranno necessari lo zoccolo 6-sided, lo zoccolo di 10mm, la chiave da coppia di torsione, la chiave da chiave di hex di 2mm, la chiave da chiave di hex di 1.5mm, plastica di 26mm ha affrontato il martello, il piccolo cacciavite, vaschetta dello scolo dell'olio.

Quantità	Numero Del Pezzo	Descrizione
1	025-03-004-A	1 qt. bottle of Fox Suspension Fluid (7.5 wt.)
1	025-03-002-A	5cc Pillow Pack of Fox FLOAT Fluid
2	241-01-002-B	crush washer
1	803-00-078	Float Forx Air Piston Seal Kit (optional)

Fase 1 - Disponga la bicicletta o la forcella in un basamento della bici. Rimuova la manopola dell'aria della parte di sinistra e depressurizzi la pressione d'aria principale premendo sulla valvola per aria con un piccolo cacciavite. Per mezzo di una chiave da zoccolo di 26mm, rimuova l'aria Topcap della parte di sinistra.

Fase 2 - Per mezzo di una chiave da zoccolo di 10mm, sviti le girate del dado 6 della parte inferiore della parte di sinistra. Disponga una coppa per basamento asciutta pulita sotto la parte di sinistra della forcella. Colpisca sul dado inferiore con un martello di faccia di plastica per disinnestare l'albero dell'aria dal piedino più basso. Sviti e rimuova il dado e la rondella inferiori. Spinga con attenzione la vite prigioniera dell'albero dell'aria in su nel piedino più basso con un cacciavite sottile e lasci l'olio vuotare. Comprima la forcella spingendo verso l'alto sul piedino più basso. Spinga con attenzione con un cacciavite sottile lungo attraverso il foro della risalita del piedino più basso per spingere il complessivo dell'albero dell'aria dalla parte superiore del Uppertube.

Fase 3 - Pulisca, sgrassi e ventili fuori dell'Assemblea dell'albero dell'aria.

Sul Forx del Float dei 2002 Fox Controlli l'anello a "cso" sul pistone dell'aria per usura (cioè pianamente punti sul diametro esterno peak della superficie di tenuta). Sostituisca la guarnizione se consumato.

Il corredo della guarnizione dell'aria del Float è #803-00-078

Ci sono guarnizioni multiple nella guarnizione Kit. Replace che dell'aria l'anello a "cso" con la seguente **U-tazza sigilla: #036-01-010** (la guarnizione ha il numero timbrato su di fondo). Installi la guarnizione del pistone dell'aria con " il a forma di bordo esterno peak triangolare di sealing " verso la parte superiore del pistone.

Sul Forx del Float dei 2003 Fox La guarnizione della U-tazza sul pistone dell'aria ha un a forma di bordo esterno peak triangolare di sealing sulla metà superiore della guarnizione. Controlli la U-tazza sul pistone dell'aria per usura. Se il bordo di sealing sulla metà superiore della U-tazza della guarnizione ha arrotondato i bordi, sostituisca la guarnizione della U-tazza.

Il corredo della guarnizione dell'aria del Float è #803-00-078

Ci sono guarnizioni multiple nella guarnizione Kit. Replace che dell'aria la U-tazza sigilla con la guarnizione corretta per il vostro modello della forcella (la guarnizione ha il numero timbrato su di fondo).

P/N	Modelli Della Forcella
036-01-011	2003 F80 RLT
036-01-010	2003 Float 80, Float 100, F80X

Installi la guarnizione del pistone dell'aria con " il a forma di bordo esterno peak triangolare di sealing " verso la parte superiore del pistone.

Sul Forx del Float dei 2004 Fox La guarnizione della U-tazza sull'aria Pistion ha un a forma di bordo esterno peak triangolare di sealing sulla metà superiore della guarnizione. Controlli la U-tazza sul pistone dell'aria per usura. Se il bordo di sealing sulla metà superiore della U-tazza della guarnizione arrotondasse i bordi, sostituisca la guarnizione della U-tazza.

Il corredo della guarnizione dell'aria del Float è #803-00-078

Ci sono guarnizioni multiple nella guarnizione Kit. Replace che dell'aria la U-tazza sigilla con la guarnizione corretta per il vostro modello della forcella (la guarnizione ha il numero timbrato su di fondo).

P/n	Modelli Della Forcella
036-01-010	2004 F80RLT, F80X, F100X, FLOAT 80 & FLOAT 100

Installi la guarnizione del pistone dell'aria con " il a forma di bordo esterno peak triangolare di sealing " verso la parte superiore del pistone.

Fase 4 - Elimini con un tovagliolo che non lasci residui pulito nell'identificazione del Uppertube DI SINISTRA. Apra il 5cc " pacchetto del cuscino " del liquido della sospensione del Float. Metta una pellicola sottile del liquido del Float intorno alla parte esterna della guarnizione del pistone dell'aria. Installi l'Assemblea dell'albero dell'aria nel Uppertube DI SINISTRA. Giri la forcella nel basamento della bici. Metta in 30cc di NUOVO liquido completamente sintetico della sospensione del Fox (7,5 pesi) nel foro inferiore del piedino più basso DI SINISTRA. Con la forcella ancora inversa, spinga verso l'alto sul pistone dell'aria con un oggetto di NON-sharp per fare la vite prigioniera dell'aria-albero sporgere attraverso il foro nel piedino più basso. Installi la NUOVA rondella di schiacciamento. Filetti sul dado e sulla coppia di torsione inferiori a 50 in-libbre. Giri la parte di destra della forcella in su.

Fase 5 - Rimozione delle manopole più umide

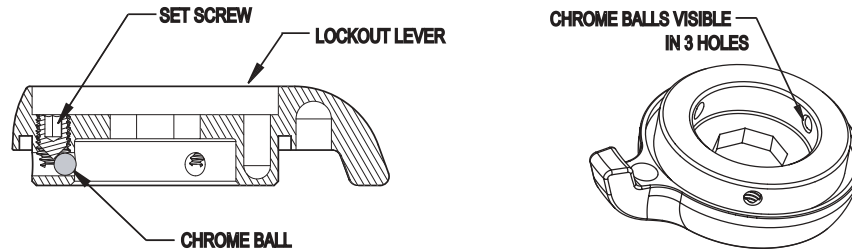
Sui modelli della R Sviti l'ammortizzatore Topcap della parte di destra con una chiave da zoccolo di 26mm.

Sui modelli di RL, di RLT & di RLC Dovrete rimuovere tutte le manopole del topcap dell'ammortizzatore della parte di destra prima che si possa svitare il Topcap più umido.

a) Tenga saldamente la manopola rossa di rimbalzo e rimuova la vite a testa piatta con una chiave da chiave di hex di 2mm. Tolga la manopola rossa di rimbalzo.

b) Con una chiave da chiave di hex di 1.5mm, sviti ciascuna delle 3 viti di arresto sulle girate blu del 1/2 della leva 1 di bloccaggio. Tolga la leva blu di bloccaggio.

Noti circa le 3 sfere del bicromato di potassio nella leva di bloccaggio. Le 3 sfere del bicromato di potassio sono tenute dentro da una limanda di grasso. Non vada oltre 1 1/2 accende le viti di arresto o le sfere del bicromato di potassio possono muoversi esternamente nei fori laterali oltre le viti di arresto aguzze. Se questo accade, spinga con una chiave da chiave di hex di 1.5mm attraverso i fori laterali per ottenere la sfera del bicromato di potassio indietro verso il centro di ed all'interno della vite di arresto.



c) Sui modelli di RLC, tolga la manopola a bassa velocità di compressione. Guardi la parte inferiore della manopola a bassa velocità. Il 1/8 " sfera del dente d'arresto del bicromato di potassio del diametro ha potuto essere attaccato alla parte inferiore della manopola da grasso. Se questo accadesse, unga la sfera del dente d'arresto e rimettala nel foro nell'incavo del topcap più umido. Premi sulla sfera del dente d'arresto con un piccolo cacciavite e si dovrebbe ritenersi balzare indietro.

d) Con una chiave da zoccolo di 26mm, allenti e sviti il topcap più umido dal upertube.

Fase 6 - Sui modelli di RLC e di RLT Utilizzi una chiave da chiave di hex di 2mm per allentare e rimuovere " la manopola della soglia di bloccaggio " dalla parte di destra più bassa del piedino più basso.

Su tutti i modelli Utilizzi una chiave da zoccolo di 10mm per svitare le girate del dado 6 della parte inferiore della parte di destra. Disponga una coppa per basamento asciutta pulita sotto la parte di destra della forcella. Colpisca sul dado inferiore con un martello affrontato di plastica per allentare l'albero del nucleo mobile dal piedino più basso. L'allentamento delle girate inferiori del dado 6 renderà il dado più basso di piccolo albero della soglia di bloccaggio e lo proteggerà da danni mentre picchietta l'ammortizzatore verso l'esterno l'albero. Sviti e rimuova il dado e la rondella inferiori. Spinga verso l'alto sull'albero con un cacciavite sottile e lasci l'olio vuotare.

Fase 7 - Rimuova l'ammortizzatore dalla forcella e disponga sopra una vaschetta dello scolo. Tenendo l'inserto superiore con una chiave dal dado del cono di 12mm, allenti il topcap con una chiave da zoccolo di 26mm e sviti una girata. L'allentamento del topcap unclamps gli spessori da compressione e che permette che l'olio vuoti durante il punto seguente.



Fase 7

Fase 8 - Estenda l'ammortizzatore sopra una vaschetta dello scolo, con attenzione spinga una chiave da hex di 1.5mm con 1 dei 5 orificii bassi della valvola nella parte inferiore dell'ammortizzatore e cicli l'ammortizzatore affinché 1 minuto vuotino tutto l'olio. Tenendo l'inserto superiore con una chiave dal cono di 12mm, stringa il topcap più umido a 75 in-libbre. **NON ACCOPPII. CIÒ DEFORMERÀ GLI SPESSORI.** Controlli che lo spessore da compressione #1 è completamente piano contro le tre superfici sollevate del pistone di compressione.



Fase 8

Fase 9 - Estenda l'ammortizzatore fino la lunghezza completa ed installi l'ammortizzatore nella forcella. Filetti il topcap più umido nel Uppertube per 1-2 girate. Installi una NUOVA rondella di schiacciamento e filetti sul dado inferiore. Stringa il dado inferiore a 50 in-libbre. Sulle forcelle di RLC & di RLT, allinei la vite di arresto della manopola della soglia di bloccaggio con la caratteristica perforata sull'albero della soglia di bloccaggio e stringa con una chiave da chiave di hex da 2 millimetri.

Fase 10 - Sviti il topcap più umido dal Uppertube e comprima il piedino più basso della forcella verso l'alto. Versisi nel Uppertube DI DESTRA 155cc del liquido completamente sintetico della sospensione del Fox (7,5 pesi).

Fase 11 - Estenda la forcella. Versisi nel Uppertube DI SINISTRA 5cc di NUOVO liquido del Float del FOX. Per mezzo di uno zoccolo di 26mm, installi e stringa l'aria Topcap della parte di sinistra a 165 in-libbre. Per mezzo di una pompa ad alta pressione dell'aria del Fox, pompi l'aria nella valvola di Schrader della parte di sinistra alla pressione d'aria suggerita per il peso del rider. Installi la manopola blu dell'aria.

Fase 12 - Filetti l'ammortizzatore Topcap della parte di destra nel Uppertube. Per mezzo di uno zoccolo di 26mm, stringa il Topcap più umido a 165 in-libbre.

Installando le manopole più umide su RL, su RLT e su RLC

a) La manopola a bassa velocità di compressione su RLC modella soltanto Pulisca la manopola a bassa velocità blu di compressione con lo sgrassatore ed unge la scanalatura del parte-lato e la superficie dell'urto del dente d'arresto. Installi la manopola a bassa velocità blu di compressione in moda da posizionare la scanalatura sulla parte inferiore della manopola sopra il perno di alluminio nel Topcap più umido.

b) Installazione della leva di bloccaggio Usando la leva blu di bloccaggio come chiave, avviti la vite di bloccaggio (appartamenti della chiave dal octagon) nel senso orario fino a che non lo riteniate arrestarsi. Metta la leva di bloccaggio sulla vite di bloccaggio in modo che la leva affronti circa 6 in punto di posizione.

Installando la leva di bloccaggio sui modelli di RLT e di RL Per mezzo di una chiave da chiave di hex di 1.5mm, stringa leggermente ciascuna delle 3 viti di arresto sulla leva di bloccaggio. Allenti ogni girata della vite di arresto 1/4. Installando la leva di bloccaggio sui modelli di RLC La leva di bloccaggio e la manopola a bassa velocità di compressione sono ascendente caricato a molla (questa è normale). Premi sulla leva di bloccaggio fino a che non la riteniate arrestarsi. Per mezzo di una chiave da chiave di hex di 1.5mm, stringa leggermente ciascuna delle 3 viti di arresto sulla leva di bloccaggio. Allenti ogni girata della vite di arresto 1/4.

c) Installazione della manopola di rimbalzo Installi la manopola rossa di rimbalzo in modo che la caratteristica della scanalatura sulla parte inferiore della manopola allinei con gli appartamenti sull'albero del regolatore di rimbalzo. Metta sopra una goccia del loc-tite blu 242 alla vite a testa piatta. Tenendo la manopola di rimbalzo saldamente, avviti e stringa la vite a testa piatta con una chiave da chiave di hex di 2mm.

AVVERTIMENTO *I internals più umidi saranno danneggiati se la manopola di rimbalzo non è tenuta saldamente quando stringe la vite della manopola di rimbalzo.*

Fase 13 - Registri tutte le manopole più umide come indicato sotto e dal punto di vista funzionale esamini l'ammortizzatore.

Su RL, RLT, forcelle di RLC Registri la leva di bloccaggio per aprire (una posizione di 3 in punto).

Sulle forcelle di RLC & di RLT Registri la manopola della soglia di bloccaggio pienamente girato dentro in senso orario, allora giri 1 scatto fuori in senso antiorario.

Sulle forcelle di RLC Registri la posizione aperta a bassa velocità della manopola di compressione completamente in senso antiorario.

Su TUTTE LE forcelle Registri la manopola di rimbalzo alla posizione completamente closed (scatti 0 fuori da in pieno dentro in senso orario). **Comprima lentamente la forcella affinché 10 cicli profondi** eliminino l'inceppo l'aria dall'ammortizzatore. La forcella dovrebbe avere rimbalzo lento. Registri la manopola di rimbalzo a 6 scatti fuori in senso antiorario da in pieno dentro. Cicli ancora la forcella alcuni colpi. La forcella dovrebbe avere velocità controllata più veloce di rimbalzo (regolazione della fabbrica). Se ci è libera circolazione nella forcella durante la compressione o se fa i rumori sconosciuti, smonti la forcella per controllare per vedere se c'è il numero e l'orientamento completi di distanziatori.

Su RL, RLT, forcelle di RLC Chiuda la leva di bloccaggio a 6 in punto di posizione e ritenga la fermezza di bloccaggio. Il ritardo di bloccaggio dovrebbe essere fra 2-6mm. Apra La Leva Di Bloccaggio. TRACCE FELICIIII!

Guarnizioni e anelli di schiuma

Le FOX FORX hanno un sistema di guarnizioni progettato perché il loro funzionamento sia uniforme in tutte le condizioni. Il sistema comprende due parti - la guarnizione della forcella e l'anello di schiuma. La guarnizione della forcella ha una forma che comprende un bordo a raschiatoio brevettato per tenere lo sporco fuori e l'olio nella forcella. L'anello di schiuma è insediato appena sotto la guarnizione della forcella. È saturo di olio e a sua volta lo applica passando al tubo superiore. Questo permette alla forcella di muoversi in modo uniforme in senso verticale. Anche se le FOX FORX sono progettate per richiedere una manutenzione minima, si consiglia di ispezionare e pulire periodicamente il loro sistema di guarnizioni.

Bitter Bear dice: Immagazzini la bicicletta inversa. L'inversione della forcella permette che l'olio funzioni giù agli anelli della gomma piuma e che li mantiene lubrificati e che ready per il vostro giro seguente.

Fase 1 - Intorno al perimetro delle guarnizioni della forcella ci sono delle piccole tacche. Servendosi di un piccolo cacciavite a punta piatta puntare in queste fessure per far sollevare delicatamente le guarnizioni dagli steli inferiori della forcella. Quando solo libere sollevarle completamente fino alla testa dei tubi superiori.

Fase 2 - Avvolgere un panno pulito intorno alla giunzione tra tubi superiori e steli inferiori. Questo riparerà dallo sporco, mentre si puliscono le guarnizioni.

Fase 3 - Passare un panno su tutto il diametro esterno della guarnizione, fino a completa pulizia.

Fase 4 - Rimuovere i panni e controllare gli anelli di schiuma, che saranno visibili appena all'interno degli steli inferiori. Essi devono essere impregnati di olio e non devono contenere sporco o detriti. Se gli anelli di schiuma sono asciutti, usare alcuni cc di fluido di sospensione FOX per saturarli.

Fase 5 - Passare il panno sui tubi superiori far scorrere le guarnizioni verso il basso sugli steli inferiori. Installare le guarnizioni, premendole con cautela. Per premere tra il tubo superiore e l'archetto della forcella può essere usato un cacciavite con la punta piatta fine. Si consiglia di ricoprire con del nastro o un panno la punta del cacciavite per evitare danni alla guarnizione. Verificare che la guarnizione sia saldamente insediata sulla superficie di testa dello stelo inferiore.

Fase 6 - Togliere con un panno eventuale olio in eccesso e azionare la forcella alcune volte per verificarne il corretto funzionamento.

Tuning Notes: